

# AUSFÜHRUNGSBESCHREIB FÜR CNS-KÜCHENEINRICHTUNGEN

---

## 1. ABDECKUNGEN/GLEITTSICHE

Materialqualität	Chromnickelstahl 18/10
Materialstärke	1,25 - 1,5 mm
Verstärkung	Formaldehydfreie Spanplatte, Metallprofile (Mehrpreis)
Randausführung	C40 der Wand entlang, A 40 an freistehenden Seiten, Zargen z.B. CU100 gegen Mehrpreis erhältlich.
Gleitbahn	auf Korbbreite abgestimmt und tiefer gesetzt. Mit seitlichen Führungen durch den Abbug und Gefälle gegen die Maschine. Ein - und Auslauftisch an die Maschine angepasst
Optional	Unterseite mit CNS-Abschlussblech geschlossen (Mehrpreis) Tropfnase (Mehrpreis), Sudelrand (Mehrpreis)
Finish	Werkschliff Korn 3N/4N

## 2. BECKEN

Materialqualität	Chromnickelstahl 18/10
Materialstärke	bis 350 mm Tiefe: bis 1,2 mm ab 350 mm Tiefe: bis 1,5 mm
Ablauf	Standrohr und Ventilkörper aus Chromnickelstahl 18/8 mit Stern-Finish innen gebürstet, aussen mit Schallisolation gespritzt (Antidröhn)
Beckeneinbau	mit rundum laufendem vertieftem Profil 10 mm

## 3. TISCHGESTELLE

Materialqualität	Chromnickelstahl 18/10
Materialstärke	1,5 mm
Profil	Vierkant-Rohr 35/35 mm, oben durch Rahmen aus Chromstahlrohr verbunden
Füsse	Kunststoff, in der Höhe verstellbar (+/- 40 mm)
Finish	Werkschliff Korn 3N/4N

## 4. UNTERBAUTEN

Materialqualität	Chromnickelstahl 18/10
Materialstärke	1,0 mm
Konstruktion	selbsttragend im Baukastensystem Boden - Seitenwand - Rückwand mit Radius 16 mm
Türen	doppelwandig, mit vertikal versenkter Griffnische und Magnetschnäpper, 120° Öffnung
Schiebetüren	doppelwandig, mit vertikal versenkter Griffnische. Türen oben aufgehängt, auf Kugellager laufend
Finish	Werkschliff Korn 3N/4N

#### 5. OBERBAUTEN

Materialqualität	Chromnickelstahl 18/10
Materialstärke	1,0 mm
Konstruktion	selbsttragend im Baukastensystem Boden – Seitenwand – Rückwand mit Radius 16 mm
Türen	doppelwandig, mit vertikal versenkter Griffnische und Magnetschnäpper, 180° Öffnung
Schiebetüren	doppelwandig, mit vertikal versenkter Griffnische. Türen oben aufgehängt, auf Kugellager laufend
Finish	Werkschliff Korn 3N/4N

#### 6. SOCKEL

Materialqualität	Chromnickelstahl 18/10
Materialstärke	1,25 mm
Konstruktion	Umlaufendes Profil U-Profil mit den notwendigen Verstrebungen
Finish	Werkschliff Korn 3N/4N

#### 7. SCHUBLADEN

Materialqualität	Chromnickelstahl 18/10
Materialstärke	1,0 mm
Konstruktion	Die Schubladen sind mit Vollauszügen in CNS versehen, die auf rostfreien Kugellagern geräuscharm laufen. Sämtliche Einheiten sind auf Gastro-Norm ausgerichtet.
Finish	Werkschliff Korn 3N/4N

#### 8. WANDTABLARE, WANDROSTE UND KORBSCHRÄGTABLARE

Materialqualität	Chromstahl 18/10
Materialstärke	mind. 1,25 mm
Roste	mit Rundlochung, geprägt
Grundplatten	mit Schlitz zum Einhängen der Konsolen.
Finish	Werkschliff Korn 3N/4N

#### 9. WARMHALTEEINHEITEN

Materialqualität	Chromnickelstahl 18/10
Materialstärke	1,0 mm
Konstruktion	selbsttragende Kastenbauweise mit Glasfasermatten-Isolation Boden – Seitenwand – Rückwand mit Radius 16 mm
Türen/Flügeltüren	mit robusten Scharnieren, 120° öffnend
Schiebetüren	auf rostfreien Kugellagern geräuscharm laufend
Wärmeschrank	mit Umluftventilator
Bain-Maries	Die Beheizung der Bain-Maries erfolgt über eine verdeckt montierte Heizung. Die Bain-Maries sind mit einem Überlaufventil und einer Wasser-Niveauregulierung ausgerüstet. Die Einheiten sind auf Gastro-Norm ausgerichtet. Sicherheitsvorschriften nach SEV/VDE. Schalentiefe max. 150 mm.
Isolation	20 mm Glaswolle
Finish	Werkschliff Korn 3N/4N

# HYGIENAUSFÜHRUNG H2 light

---

Die moderne Gastroküche stellt heutzutage erhöhte Anforderungen dar, welche die Rilling AG mit der Hygieneausführung H2 light erfüllt.

Unser Ziel ist es, den Stauraum so auszubilden, dass die Reinigung vereinfacht, Zeit eingespart wird und dabei die bewährte Rilling Qualität erhalten bleibt.

Die wesentlichsten Details sind:

1. **Aufbau als Baukastensystem in Gastronormgrössen**
2. **Innenraum mit fugenlosen Übergängen**
3. **Innenwände aufgesetzt und sauber per Punktschweissen verbunden (spritzwasserdicht)**
4. **Übergänge von Boden-, Seiten- und Rückwänden mit einem Radius von 16 mm ausgeführt, Ecken werden als Kugelform ausgebildet**
5. **Tablarträger in Form von Bolzen an den Seitenwänden befestigt, während die Auflagegestelle an die Seitenwände verschraubt werden**



## DAS BAUKASTENPRINZIP

Das Baukastenprinzip hält weiterhin an den Gastronorm-Massen fest. Da jedes Element über einen eigenen Innenmantel verfügt und seitlich mit CNS Profilen verstärkt wird, kann es modular innerhalb einer Kombination eingesetzt werden.

Standardmasse (Aussenmasse):

**Breite:**

200, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm, ausgerichtet auf Gastronorm

**Höhe:**

Abdeckung 40 mm (+100 mm Zargenhöhe)

Unterbau 560 / 760 mm

Sockel 100 mm

**Tiefe:**

540 / 640 mm bei offenen Elementen ohne Türschild

560 / 660 mm bei geschlossenen Elementen mit Türschild

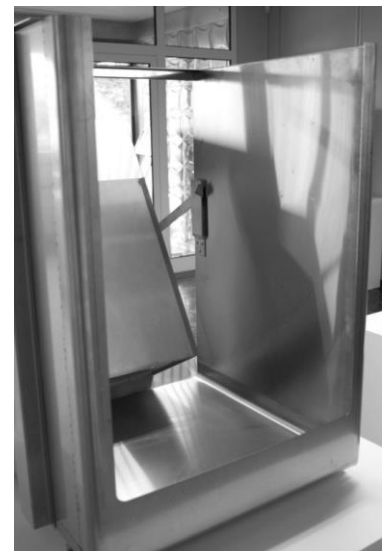


## DER MANTEL

Boden und Wände sind dicht und fugenfrei verschlossen. Um mehr Stabilität zu erzielen werden von aussen Verstärkungsbleche punktverschweisst. Diese Verstärkung ist ein Rilling-Unikat. Ein Deckblech ist als Mehrpreis erhältlich, dieses wird sauber mit Silikon eingesetzt.

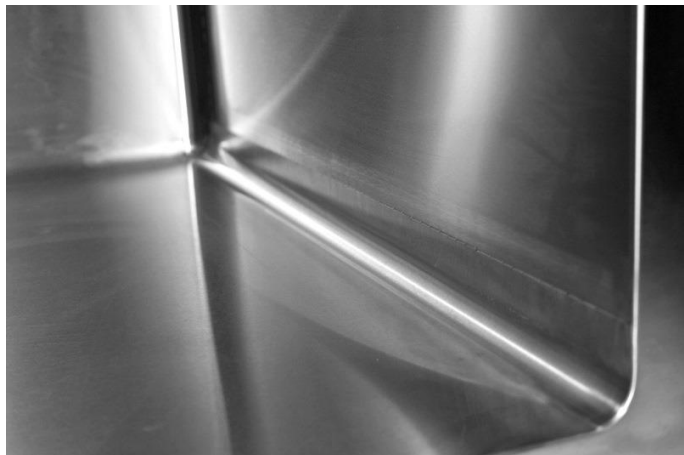


Beim Installationselement wird ein Ausschnitt in der Rückwand Hygienekonform erstellt. So bildet der Boden zur Rückwand ebenfalls eine Kugelecke und ermöglicht dadurch dem Benutzer eine vereinfachte Reinigung.

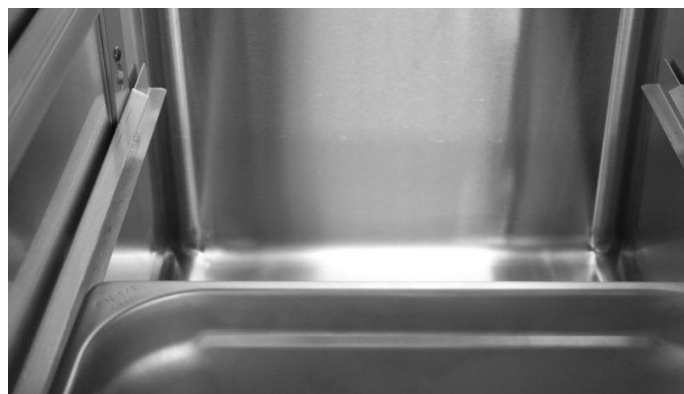


## DER INNENRAUM

Die fugenlosen Übergänge von Boden, Seiten und Rückwänden garantieren eine optimale Reinigung.



Der Radius von 16 mm übertrifft die Hygieneausführung nach DIN H1.



Die Kugelecke erlaubt eine optimale Reinigung, auch in sonst kritischen Ecken.



Aufnahmegestelle für GN-Bleche/  
-Schalen werden an den  
Seitenwänden eingehängt, während  
Tablare und Roste auf  
höhenverstellbaren Bolzen aufliegen.  
Die Gestelle können einfach  
ausgeklinkt, und in der  
Geschirrspülmaschine gereinigt  
werden.



In unseren Schubladen wird der  
seitliche Anschluss ebenfalls  
abgerundet ausgeführt.

